

NEW



## ALW 300

Sistema di saldatura Laser a cabina chiusa con alta precisione, lunghe corse e controllo NC.



La nuova **ALPHALASER** ALW 300 combina le caratteristiche di eccellenza e potenza della saldatrice AL 300 con la precisione della tavola di lavoro ALT 500 in un nuovo design ed una moderna cabina di saldatura.

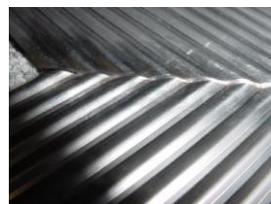
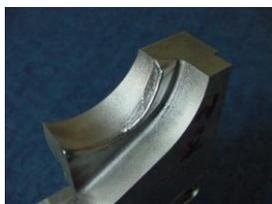
Sviluppata come stazione di lavoro a cui sedersi, la ALW 300 consente di lavorare concentrati e comodi, senza alcun affaticamento. La sua eccellente ergonomia è dovuta alla ottimale posizione della pedaliera di controllo, della tastiera, dei display e del joystick.

Un più esteso campo di lavoro degli assi offre ora percorsi di 500 mm x 400 mm x 350mm in x, y e z.

Più di 300 Watt di potenza media permettono dei riempimenti con diametri di filo consistenti, offrendo una fusione omogenea e continua con il materiale di base.

Il controllo digitale permette un posizionamento accurato del pezzo sui 4 assi x, y, z e r (l'asse di rotazione è opzionale) sia tramite procedura manuale (con joystick), che con procedura semi automatica con velocità di movimento preimpostate sugli assi, oppure in modalità automatica tramite il software "UCC" proprietario WIN-Laser il quale adatta i movimenti degli assi alla geometria del pezzo.

Utilizzando l'ottica inclinabile ed orientabile il rimando del raggio laser può essere orientato a più di 40° dalla posizione verticale. L'illuminazione a LED circolare integrata provvede ad una migliore visibilità nell'area di lavoro.



Saldatrice per la riparazione di stampi ed attrezzature

# ALW 200 / ALW 300

## Dati tecnici

Dimensioni (L x P x A)	circa. 1190 x 1400 x 1500 mm
Peso totale	circa. 700 kg
Collegamenti elettrici	3 x 400 V, 50/60 Hz, 3 x 16 A

## Laser ALW 200 / ALW 300

Cristallo Laser	Nd:YAG
Lunghezza d'onda	1064 nm
Potenza media	200 W
Picco d'impulso	9 kW
Energia d'impulso	90 J*
	*energia max. d'impulso limitata dal software
Frequenza d'impulso	impulso singolo/continuo -100 Hz (operazioni automatiche) - 25 Hz (controllo visivo)
Durata d'impulso	0,5 ms – 20 ms
Ø spot di saldatura	0,2 mm – 2,0 mm
Curve d'impulso	Curve di potenza adattabili per ogni impulso
Classe di protezione	Laser classe 4
Raffreddamento	raffreddato ad aria tramite circuito interno raffreddatore esterno su richiesta

## Sistema di movimentazione, motorizzato

Assi macchina	3 o 4
Area di lavoro (x, y, z)	500 x 400 x 350 mm
Speed d'avanzamento min.	0,05 mm/s - max. 25 mm/s (1,5 m/min)
Precisione di posizionamento	+/- 0,05 mm
Ripetibilità	+/- 0,01 mm

## Il sistema laser consiste in (equipaggiamento standard):

- Generatore Laser con testa di lavorazione e trinoculare Leica
- Protezioni UV
- Pedaliera Multifunzione
- Illuminazione

## Opzioni:

- Aspiratore di fumi integrato
- Ergomodulo
- Ottica ruotabile ed inclinabile
- Tavola rotante ed inclinabile
- Videocamera integrata
- WIN-Laser "UCC" Software
- Connessioni per raffreddamento esterno



## Materiali saldabili:

- Acciai altamente legati per lavorazioni a caldo e a freddo
- Acciaio legato
- Leghe di bronzo e rame
- Leghe di alluminio e ghisa
- Leghe di alluminio ad alta resistenza
- Leghe al titanio
- Nickel
- Materiali preziosi quali platino ed oro

## Riparazioni e modifiche su:

- Attrezzature e stampi ad iniezione
- Stampi in alluminio
- Stampi a compressione, tranciatura e pressofusione
- Parti meccaniche grandi
- Stampi per laminatura
- Sculture ed oggetti di Design



Questo prodotto laser soddisfa gli standard EN 60825-1 03/97 (IEC 825-1) e gli standard di radiazione previsti da FDA 21CFR capitolo 1, comma 1040.10

**ALPHALASER GmbH**

Zeppelinstraße 1  
D-82178 Puchheim

Rappresentante per l'Italia:

**Nuova Tenica S.r.l.**  
via Amundsen, 7 - Milano  
tel. +39.02.48705979  
www.nuovatecnica.it