

Novità



ALFLAK mobile

Laser flessibile per saldature di deposito e di contorno



Con la saldatrice LASER **ALFLAK mobile** possono compiersi in maniera sicura ed efficiente saldature di contorni su **grossi componenti di macchine, articoli di design ed in sagome o iniezioni danneggiate**. Il nuovo sistema di **"controllo delle coordinate utente"** consente dei facili movimenti **tridimensionali**.

Più di 300W di potenza media permettono l'utilizzo di materiali di riempimento con diametri più elevati ed offre una fusione continua ed omogenea con il materiale di base.

Il controllo digitale permette un posizionamento accurato in tutti e quattro gli assi - x, y, z, r (asse di rotazione opzionale) - durante il processo di lavoro sul pezzo da saldare sia che si lavori in modalità manuale (con il joystick) o in modalità semi automatica con le velocità preimpostate degli assi nonché si lavori in modo automatico tramite il programma dedicato WIN-Laser "UCC" il quale adatta le velocità di lavoro alle complessità geometriche del pezzo da lavorare.

Il processo di saldatura che avviene tramite il binoculare può essere mosso dalla posizione

verticale sul pezzo di lavoro fino ad un'angolazione laterale a più di **120°**, a destra e sinistra, consentendo al raggio laser di essere direzionato in ogni posizione.

Utilizzando **l'ottica ruotabile ed inclinabile** la deviazione del laser può essere aumentata di altri **45°** rispetto alla posizione verticale. Contemporaneamente questa ottica può essere ruotata liberamente di **360°** in ogni posizione voluta. **L'anello di illuminazione a LED** consente una costante e perfetta visione del pezzo da saldare.



Saldatrice per la riparazione di stampi ed attrezzature

ALFLAK mobile



Dati Tecnici

Dimensioni costruttive (Lung. x Larg. x Alt.)	1200 x 1200 x 1100 mm
Peso Totale	Circa 800 kg
Collegamento elettrico	Trifase 400 V, 50/60 Hz, 3 x 16 A

Laser AL 200 / AL 300

Cristallo Laser	Nd:YAG, pompato a lampada	
Lunghezza d'onda	1064 nm	
Potenza media	200 W	300 W
Picco d'impulso	9 kW	10 kW
Energia d'impulso	150mj – 90J	80 J
Frequenza d'impulso	Singolo - pulsaggio continuo - 100 Hz (operazioni automatiche) - 25 Hz (in manuale con binoculare)	
Durata d'impulso	0,5 ms – 20 ms	
Ø Spot di saldatura	0,2 mm – 2,0 mm	
Curva d'impulso	Curve di potenza adattabili su ogni impulso	
Classe di protezione	Laser classe 4	
Raffreddamento	Ad aria Raffreddamento esterno su richiesta	

Sistema di movimento, motorizzazioni

Assi macchina	3 o 4
Area di lavoro (x, y, z)	Circa 1500 x 1000 x 1000 mm
Corse (x, y, z)	Circa. 350 x 350 x 350 mm
Movimento braccio/distanza	1500 mm
Punto di lavoro più basso	200 mm
Punto di lavoro più alto	1500 mm

Il sistema è composto da (equipaggiamento standard):

- Unità mobile
- Laser con testa tipo AL e binoculare Leica
- Protezioni UV
- Pedaliera Multifunzioni
- Software WIN-Laser "UCC"
- Illuminazione
- Controllo remoto

Optional:

- Ergomodulo
- Ottica ruotabile ed inclinabile
- Sistema di visualizzazione con videocamera



Materiali saldabili:

- Leghe per lavorazioni a freddo ed acciaio per lavorazioni a caldo
- Leghe di bronzo e rame
- Acciaio legato
- Acciaio – leghe ferrose per stampi
- Leghe d'alluminio ad alta resistenza
- Leghe di titanio
- Nickel
- Materiali preziosi quali platino ed oro

Riparazioni e modifiche su:

- Attrezzature e stampi ad iniezione rovinati
- Stampi di alluminio rovinati
- Attrezzature per stampi da taglio e piegatura
- Parti meccaniche grandi
- Stampi per laminazione
- Sculture ed oggetti di design



Questo prodotto laser soddisfa le norme standard EN 60825 (IEC 825-1) e gli standard di radiazione previste da FDA 21 CFR Capitolo 1 Parte 1040.10

NUOVA TECNICA SRL

Via Amundsen 7
I-20148 Milano

Telefono +3902 48705979
Telefax +3902 40092038

nuovatecnica@nuovatecnica.dit
www.nuovatecnica.it

Saldatrice per la riparazione di stampi ed attrezzature