

## AL Flak

## Sistema Flessibile di saldatura Laser



Con il sistema di saldatura laser AL Flak si possono eseguire in modo sicuro e con posizionamenti velocissimi, saldature di riporto sui profili di grandi stampi e pezzi meccanici. Grazie al controllo numerico semi-automatico, si realizzano facilmente anche le corse di movimentazione tridimensionali.

La macchina è combinabile con tutti i sistemi laser serie AL la cui potenza media arriva fino a 300 Watt, e permette l'utilizzo di fili di riporto di diametri elevati, realizzando una omogenea fusione su diversi tipi di materiali di base.

Il comando digitale consente dei movimenti sui 4 assi (X,Y,Z e R)

estremamente precisi, sia con azionamento manuale (tramite Joystick) che automatico grazie al software WIN Laser installabile su un PC aggiuntivo.

Il raggio laser può essere diretto in quasi tutte le posizioni: la testa con il microscopio può essere inclinata verso sinistra, destra e lateralmente fino a 120° rispetto alla posizione di lavoro verticale.

Utilizzando l'ottica girevole si può deviare ulteriormente il raggio laser fino a 45° rispetto alla verticale.



Contemporaneamente si può ruotare l'ottica del raggio laser a piacere di 360° in ogni direzione. L'illuminazione anulare a LED integrata serve per avere la migliore visualizzazione del campo di lavoro.

**MACCHINE LASER MOBILI PER RIPARAZIONE DI STAMPI ED ATTREZZI**

**NUOVA TECNICA srl**

via Amundsen , 7 – 20148 Milano Tel. +39 02 40070349 Fax +39 02 40092038 - [nuovatecnica@nuovatecnica.it](mailto:nuovatecnica@nuovatecnica.it)

---

**Dati tecnici :**

Dimensione basamento :	1050 (L) x 1050 (P) x 1200 (A) mm
Superficie occupata :	ca. 1500 (L) x 2500 (P) x 2000 (A) mm
Peso :	500 Kg
Collegamento elettrico :	3x 400 V , 50-60 Hz , 3x16 A

---

**Laser AL :**

Cristallo laser :	Nd : YAG pompato a lampada
Lunghezza d'onda :	1064 nm
Potenza media :	da 120 W a 300 W max.
Picco d'impulso :	9 kW
Energia d'impulso :	100 mJ - 100 J
Durata dell'impulso :	0.5 ms - 20 ms
Frequenza dell'impulso :	Impulso singolo / Continuo 30 Hz
Diametro di focale :	0,2 mm - 2 mm
Distanza focale :	f 150 mm
Forma dell'impulso :	Diagramma di forma dell'impulso modificabile
Cicli di saldatura :	Memorizzabili fino a 128 cicli
Interfaccia :	RS 232
Comunicazione :	16 Bit IO

---

**Sistema di movimentazione motorizzato :**

Assi	3 o 4
Area di lavoro (X,Y,Z) :	ca. 1500 x 1000 x 1000 mm
Spostamenti (X,Y,Z) :	ca. 500 x 450 x 350 mm
Spostamento braccio :	
Distanza di lavoro	1500 mm
Punto di lavoro più basso	200 mm
Punto di lavoro più alto	1500 mm


**Il sistema include anche :**

- Meccanica di movimentazione
- Sistema laser AL con testa laser e microscopio Leica
- Schermo di protezione UV
- Pedaliera multifunzionale
- Joystick con display per il controllo dei parametri
- Illuminazione

**Opzioni :**

- Potenza laser da 120 W a 300 W
- Ottica girevole
- Tavola di rotazione (Asse R)
- Software WinLaser
- Sistema di osservazione con telecam
- Aspiratore mobile con filtri per i fumi d



**MACCHINE LASER MOBILI PER RIPARAZIONE DI STAMPI ED ATTREZZI**

**NUOVA TECNICA srl**

via Amundsen , 7 – 20148 Milano Tel. +39 02 40070349 Fax +39 02 40092038 - [nuovatecnica@nuovatecnica.it](mailto:nuovatecnica@nuovatecnica.it)